

Echo Tech 经销商分布

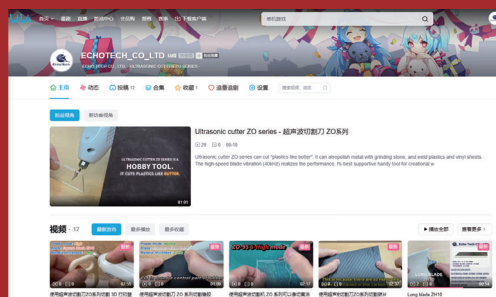
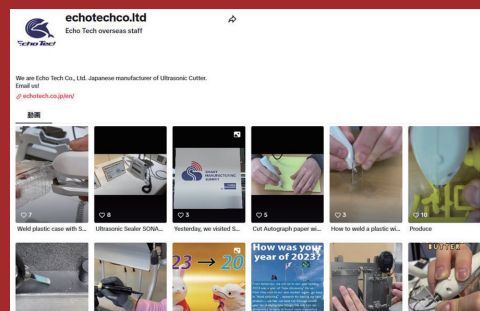
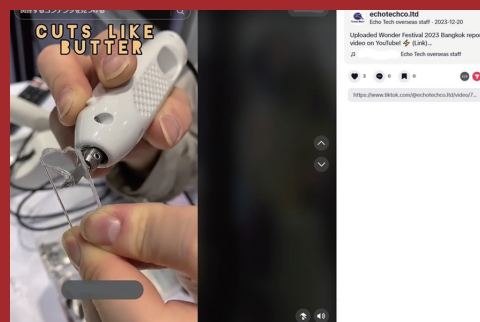


“●” 已经有经销商
“▲” 正在寻找经销商



Honda Electronics Co., Ltd. (Echo Tech) 总部

Echo Tech 社交媒体账号



哔哩哔哩



优酷



微博



抖音



销售总代理:

Echo Tech co., LTD.
20 Oyamazuka, Oiwa-cho, Toyohashi, Aichi 441-3131
Tel: +81-532-65-5158 / Fax: +81-532-65-5159
<https://www.echotech.co.jp/en/>
worldinfo@us-dolphin.co.jp

生产厂家:

HONDA ELECTRONICS CO., LTD.
20 Oyamazuka, Oiwa-cho, Toyohashi, Aichi 441-3193
Registered company for ISO9001 and ISO14001

< 联系方式 >



超声波切割刀

Z0系列

切割塑料

跟切牛油一样



也适用于
抛光模具

参加过的展会



日本进口

超声波切割刀Z0系列

超声波刀刃的高速振动 (40 KHZ/40,000 次/秒) 大幅提高切割性能。它能够切割, 焊接、抛光各种材料。自2016年我们推出海外机型以来, 逐步在向全球市场拓展。

超声波切割刀 Z0-95 专业机型

S-HIGH 模式功能非常强大。
扭力螺丝刀 ZH25T2 和脚踏开关 ZH801 为标准套件。



ZH25T2, ZH801, ZH805
是Z0-95的标准套件。
这些产品也可以单独订购。

ZH802
Z0-95 的手柄

CE ZH801
和脚踏开关

适用材料示例

- 塑料
- 3D打印件
- 树脂
- 皮革
- 碳
- 纸板
- 布料
- 石膏 等

规格

频率	40 kHz	保护电路	温度传感器安装在手柄内部。当刀片固定螺丝松动或装置过载时, 检测电路将启动。
最大输出	最大限度: 85VA. 110 VA		ZO-95在未安装脚踏开关 (ZH801) 的情况下使用时会自动关闭。
AC电源适配器	输入电压: 100-240 VAC 50/60 Hz 输出电压: 12 VDC *1	配件	· 标准刀片 40片/套 (包含未使用的带孔刀片)
尺寸 (mm)	主机: 185×169×55 手柄: φ28×150 (包括刀片)		· ZO系列刀片夹头 ZH04: 1片
电源模式	S-High/High/Normal *2		· 夹头螺丝 HB03: 3片
工作条件	温度: 10-35摄氏度 (没有冷凝效果)		· 六角匙 RR02: 1片
重量	主机: 约1.2kg 手柄: 约350g (含手柄线)		· 扭矩螺丝刀 ZH25T2: 1片
手柄电源线	1.6 米 (直线)		· 和脚踏开关 ZH801: 1片
			· 刀头保护套 ZH805: 1片

*1 由于本产品面向CE标准地区销售, 故电源线符合CE标准。
在外国或地区使用时, 请准备和使用符合所在国家或地区法律和安全标准的电源线。
*2 请勿长时间或不断使用 S-High 模式。它可能会缩短装置的使用寿命。
※ 规格及外观如有变更, 恕不另行通知。

超声波切割刀 Z0-91 标准机型

- 只需按一下手柄开关, 刀片就会开始振动。
(无需握住手柄开关。当设备运行时, 手柄上的 LED 灯会亮起)
- 电源模式可通过输出转换开关控制



规格

频率	40 kHz	手柄电源线	1.6 米 (直线)
最大输出	最大限度: 85 VA	配件	· 标准刀片 40片/套 (包含未使用的带孔刀片)
AC电源适配器	输入电压: 100-240 VAC 50/60 Hz 输出电压: 12 VDC *1		· ZO系列刀片夹头 ZH04: 1片
尺寸 (mm)	主机: 173×89×76 手柄: φ32×144 (包括刀片)		· 夹头螺丝 HB03: 3片
电源模式	High/Normal		· 六角匙 RR02: 1片
工作条件	温度: 10-35摄氏度 (没有冷凝效果)		· 刀头保护套 ZH805: 1片
重量	主机: 约300g 手柄: 约70g (含手柄线)	CE	本产品已通过我们的制造商本多电子有限公司的CE认证。
保护电路	温度传感器安装在手柄内部。当刀片固定螺丝松动或装置过载时, 检测电路将启动。		

替换刀片

扫描以下二维码可了解更多产品资讯

<https://echotech.co.jp/en/products/2562/>

请利用网页上的提问表随时向我们提问



标准刀片
40片一包

HA04

陶瓷刀片
陶瓷刀片是绝缘体，用于拆解电子零件

ZH48

硬质合金刀片
适合切割树脂

HA07

弯头刀片，4种不同宽度

ZH03
弯头刀片
(4 mm)

ZH18
弯头刀片
(1 mm)

ZH19
弯头刀片
(2 mm)

ZH20
弯头刀片
(3 mm)

平头刀片，可用于雕刻，2种宽度

ZH05A
平头刀片
(1 mm)

ZH06A
平头刀片
(2 mm)

锯齿刀片相当于锯片，特别为切割碳纤维设计

ZH11
锯齿刀片

无刃刀片，特别为处理粘土，表面处理材料设计

ZH07
平头无刃刀片
(1 mm)

ZH08
平头无刃刀片
(2 mm)

这种刀片是应焊接胶片需求而生产，利用摩擦和震动来焊接粘合胶片

ZH38
焊接刀片 (2 mm)

圆头刀片就像一把刀，为处理纸板，布料而设计

ZH09
圆头刀片(R 15)

ZH42
圆头刀片

薄刃刀片更容易弯曲，但能减少加工材料的熔化面

ZH14
薄刃刀片 (5片)

ZH16
薄刃长刀片 (5片)

博物馆定制的特殊刀片

ZH45
0.4mm圆头刀片

锥形刀片，适合标记工作

ZH12
方头锥形刀片

利用特殊的刃口，可以刻画三角形模子

ZH44
双刃三角形刀片

定制用于切葫芦，也可以用来切硅胶

ZH01A
尖刃刀片 16°

定制用于布料加工

ZH52
扁圆头刀片

电沉积片用于打磨作业，不能用于切割。ZH34,ZH35,ZH36是特殊型号，生产需时2个月

ZH39
已停产

电沉积方头锥形打磨刀头

ZH34
已停产

电沉积圆头打磨刀头

ZH23
已停产

电沉积弯头打磨刀头

ZH35
已停产

电沉积尖刃打磨刀头

ZH49
已停产

ZO-91和ZO-95只能用普通模式来使用打磨石。

ZH24
打磨石#800 蓝色

ZH30
打磨石#600 灰色

ZH26
打磨石#120 绿色

ZH31
打磨石#1000 白色

ZH27
打磨石#180 金色

ZH32
打磨石#1200 红色

ZH28
打磨石#300 棕色

ZH51
打磨石#80 紫色

保养/配件

利用保养套装和可选配件来保养你的设备和提高工作效率。

ZH04 ZO系列刀片夹头

ZH04S 刀片夹头套装

ZH15 薄刃刀片专用夹头

ZH15S 薄刃刀片夹头套装

ZH14S 薄刃刀片套装

ZH16S 薄刃长刀片套装

ZH14SG 薄刃刀片加护目镜套装

ZH16SG 薄刃长刀片加护目镜套装

ZH25T2 扭矩螺丝刀

ZH13 护目镜

CM02 切割垫

ZH805 刀头保护套

ZH804A 手提箱 配ZO-95

ZH46A 手提箱 配ZO-91

ZH67 Type-C cable for USB-PD12V

替换刀头列表

			ZO-91	ZO-95
刀片	HA04	标准刀片	○	◎
	HA07	硬质合金刀片	○	○
	ZH48	陶瓷刀片	○	○
	ZH03	弯头刀片 (4 mm)	○	○
	ZH18	弯头刀片 (1 mm)	○	○
	ZH19	弯头刀片 (2 mm)	○	○
	ZH20	弯头刀片 (3 mm)	○	○
	ZH05A	平头刀片 (1 mm)	○	○
	ZH06A	平头刀片 (2 mm)	○	○
	ZH52	扁圆头刀片	○	○
	ZH07	平头无刃刀片 (1 mm)	○	○
	ZH08	平头无刃刀片 (2 mm)	○	○
	ZH44	双刃三角形刀片	○	○
	ZH45	双刃三角形刀片	N	N
	ZH11	锯齿刀片	○	○
	ZH12	方头锥形刀片	○	○
	HA09	长刃刀片 配USW系列	×	×
	ZH10	长刀片 (25 mm)	○	◎
	ZH38	焊接刀片 (2 mm)	○	○
	ZH09	圆头刀片 (R 15)	○	○
	ZH49	电沉积弯头打磨刀头 (1 mm)	○	○
	ZH42	圆头刀片	○	○
	ZH47	电沉积圆头打磨刀头	○	○
	ZH41	方形刀片	○	○
	ZH14	薄刃刀片 0.15 mm	N	N
	ZH16	薄刃长刀片	N	N
	ZH23	电沉积打磨刀头 #325 (4 mm)	○※1	○
	ZH34	电沉积打磨刀头 #325 (1 mm)	○	○
	ZH35	电沉积打磨刀头 #325 (2 mm)	○	○
	ZH36	电沉积打磨刀头 #325 (3 mm)	○※1	○
打磨石	ZH39	电沉积方头锥形打磨刀头	○	○
	ZH01A	尖刃刀片 16°	N	N
打磨石	ZH24	打磨石#800 蓝色	N	N
	ZH26	打磨石#120 绿色	N	N

○表示该刀头可以用于普通模式和高功率模式，但不能用于超高功率模式。
N表示该刀头可用于普通模式，但不能用于高功率模式和超高功率模式。

			ZO-91	ZO-95
打磨石	ZH27	打磨石#180 金色	N	N
	ZH28	打磨石#300 棕色	N	N
	ZH29	打磨石#400 橙色	N	N
	ZH30	打磨石#600 灰色	N	N
	ZH31	打磨石#1000 白色	N	N
	ZH32	打磨石#1200 红色	N	N
	ZH51	打磨石#80 紫色	N	N
	ZH55~63	棒状打磨石	N	×
	ZH54	焊接棒	○	○
刀片夹头	ZH04	ZO系列刀片夹头	○	○
	HB03	夹头螺丝	○	○
	RR02	六角匙	○	○
	ZH25T2	扭矩螺丝刀 60 cN·m	○	○
保养产品	SB01	清洁打磨砂纸 x 3 清洁棒 x 1	○	○
	SB02	清洁打磨砂纸 x 10	○	○
刀片夹头套装	ZH04S	刀片夹头套装 刀片夹头 ZH04 x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 六角匙 RR02 x 1	○	○
	ZH14S	薄刃刀片套装 薄刃刀片 ZH14(5片) x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 夹头 ZH15 x 1	N	N
	ZH14SG	薄刃刀片加护目镜套装 薄刃刀片 ZH14(5片) x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 夹头 ZH15 x 1 护目镜 ZH13 x 1	N	N
	ZH15S	薄刃刀片夹头套装 刀片夹头 ZH15 x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 六角匙 RR02 x 1	N	N
	ZH16S	薄刃长刀片套装 薄刃长刀片 ZH16(5片) x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 夹头 ZH15 x 1	N	N
	ZH16SG	薄刃长刀片加护目镜套装 薄刃长刀片 ZH16(5片) x 1 夹头螺丝 HB03 x 1 夹头 ZH15 x 1 护目镜 ZH13 x 1	N	N

※1 如果比较用力压在金属上，震动可能会比较弱。

ZO系列超声波刀可

因应不同加工材料, 材料厚度, 加工方式的不同, 设备的效果可能有所不同

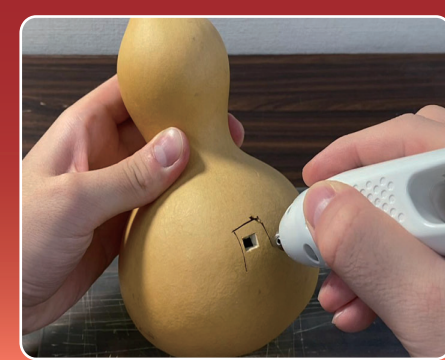
切割

ZO系列切割塑料犹如切牛油一样, 同时广泛适用于各种材料。由于刀片是高速振动, 即使很小的毛边也能切割得干净平滑。



设计

通过雕刻, 熔接, 开孔和标记等, 帮助你创作自己的原创作品。



焊接

通过在层叠的胶片、薄膜上按压和滑动焊接刀片 (或者焊接棒), 摩擦产生的热能熔化和焊接这些材料。焊接棒还可以在塑料上做点焊。



用于以下4种工作业

打磨抛光

打磨石刀头和电沉积打磨片刀头用于打磨抛光金属。它能轻柔地磨走铁锈和氧化层, 并减少对金属材料的伤害。



如何进行保养维护

※当进行维护保养的时候

更换夹头固定

① 用六角匙松开夹头螺丝
※用六角匙长的一端

② 清洁和需更换的零件列表
• 刀片
• 刀片夹头
• 夹头螺丝
• 传导头的内部 (不可更换)

③ 更换刀片夹头。
如果你需要经常更换刀片夹头, 可以使用扭矩螺丝刀 (ZH25T2), 会更为方便轻松。

④ 刀片夹头是损耗品, 在变得脏污或者损坏时候必须更换。

传导器清洁

① 把砂纸夹到清洁棒 (SB01) 有开口的一端

② 把砂纸绕着清洁棒卷起来

③ 插入传导头内部旋转打磨

④ 用棉棒插入传导头清理打磨出来的脏污物

维护保养套装SB01

清洁棒和打磨砂纸套装。如果传导头内部有残留脏污物, 可能会引起机器故障。

维护保养套装SB02

砂纸套装专用于清洁传导头内部, 不会损伤传导头。 (10片)

Echo Tech的历史



参加国际展会

Spielwarenmesse
(法国)



JIMTOF
(日本)



SMC
(荷兰)



Wonder Festival
(泰国)



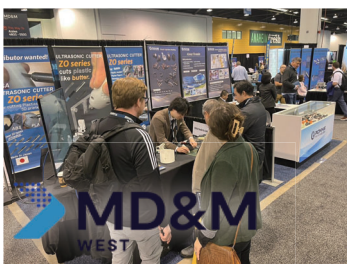
AMTS
(中国)



Taiwan 3D Printing & Additive Manufacturing Show
(中国台湾)



MD&M WEST
(美国)

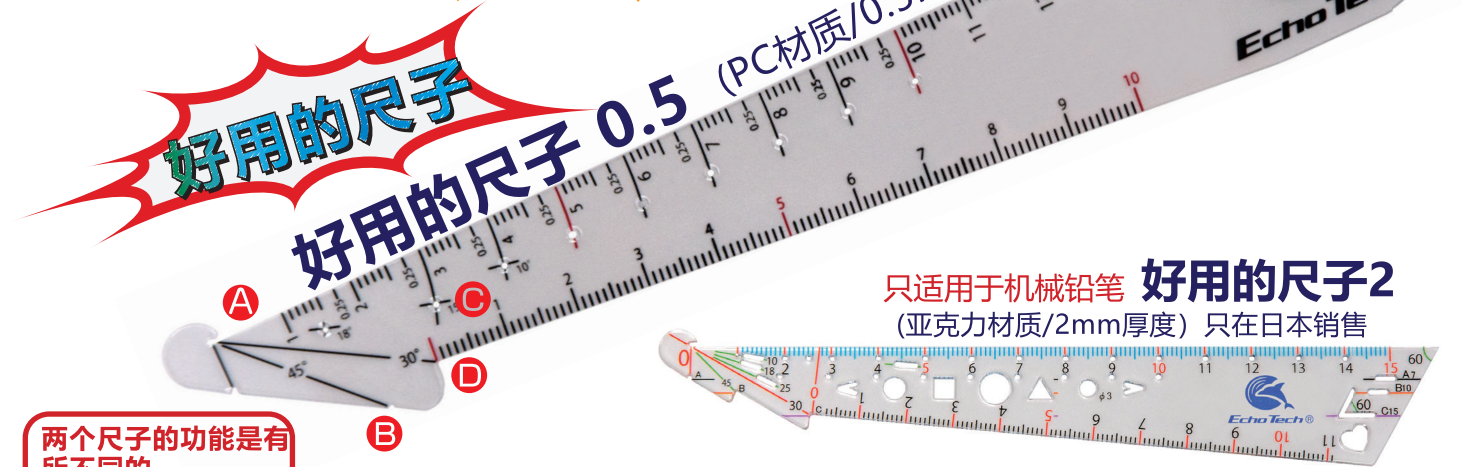


ACGHK
(香港)



多功能文具

“好用的尺子”



两个尺子的功能是有不同的。

Point ① 直线

“好用的尺子”被精妙设计用于画线和测量。A处钩子能使笔尖停在刻度0上，辅助画出精确长度的线条。由于尺子是透明的，可以通过翻转尺子从而无论用左手或者右手画线都得心应手

Point ② 三角尺

可以通过尺子画出30°，45°，90°的角。首先在所需要的角度标记处点一个点，然后不移动尺子在A点一端顺着尺子画一条直线（笔尖停留在0点的钩子）。然后绕着笔尖移动尺子，让尺子画线的那端在之前预先点好的那个点处停留，这时移动笔尖再画一条线连接0度和预先点好的点，这样就画着一个需要的角度的角。

Point ③ 量角器

通过固定A点在画好的角尖上，可以测量画好的角的角度，也可以用来画不同角度的角。

Point ④ 卡尺

由于尺子的D点是一个直角，所以可以利用D点卡住物体一边测量长度。因为尺子本身材质柔软，也可以用来测量圆形物体。

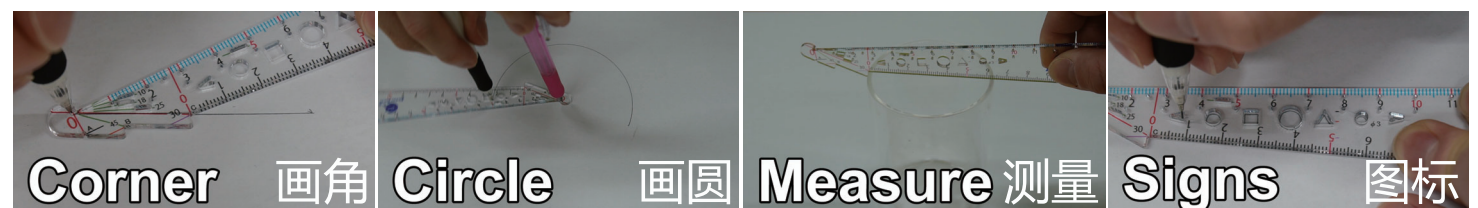
Point ⑤ 圆规

用两支笔，一支放在A点处作为圆心，另一支放在相应刻度空位绕着圆心画圆。

使用方法

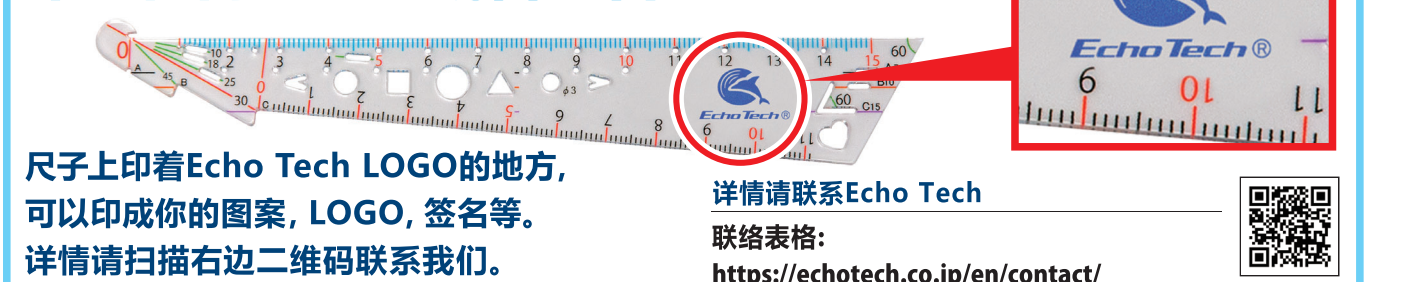


宣传片



“好用的尺子”是一款集量角器、圆规、三角尺和卡尺于一身的多功能文具，是由UHOLABO CO., Ltd.的社长中村先生设计，现已作为一款学习和设计的辅助工具在各种工作场所应用。

印上你的LOGO或者签名!!



ZO系列

模型

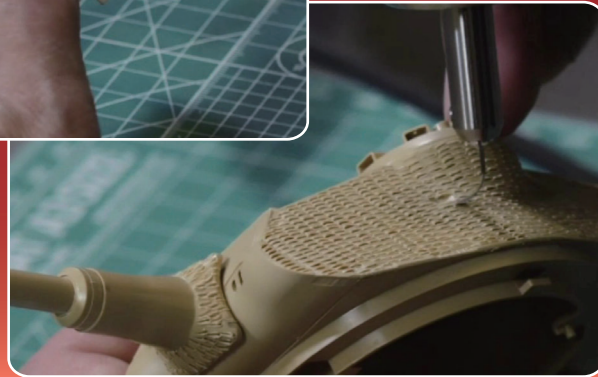
可以应用于塑料模型、人偶模型、情景模型、遥控模型等不同的模型材料上进行精细加工。

不但可以把零件从流道上切下，还可以进行零件改造。ZO系列能把你的模型制作水平提高一个档次。

坦克模型车身上的防磁装甲



切割车模的车身



打磨抛光模式

切割ABS材质的塑料盒子



3D打印件

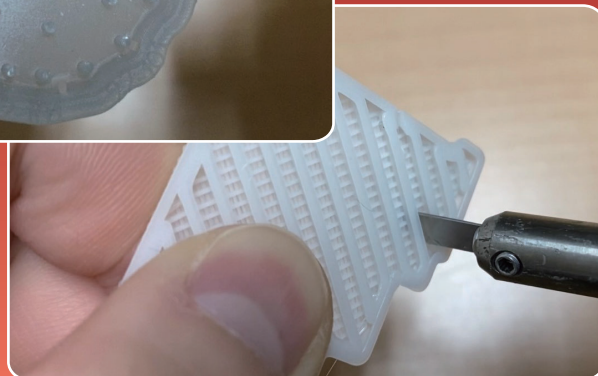
ZO系列能轻松清除打印件上的飞边、支撑条等。相较于其他工具，ZO系列由于非常锋利，即使在硬质材料上也能使用，大大缩短了加工时间。

ZO系列是少数能用于3D打印件加工的工具之一。

切割3D打印的树脂材料



清除3D打印件上的飞边



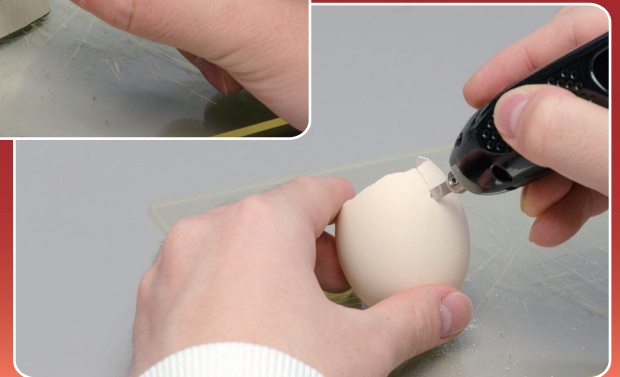
工艺品

ZO系列适用于广泛的材质，对工艺品创作非常有帮助。

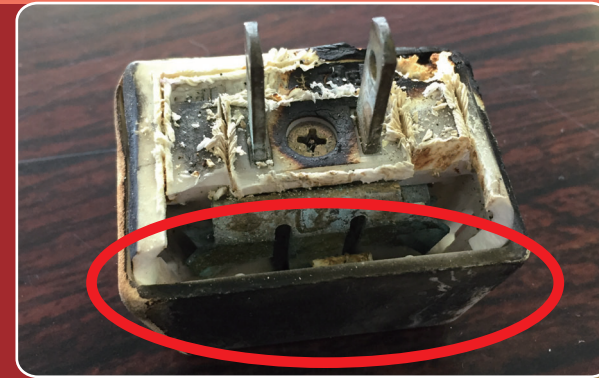
在创作设计表现、不平整表面加工方面，ZO系列提升了加工质量并缩短加工时间。



切割中纤板



切割蛋壳



切割插



烧焦的插头

消防局

为了追查失火原因，ZO系列在日本被用于切割烧焦了的易碎材料。这些被烧焦的材料在法庭上可能成为重要的证据，因此需要一些最大限度减少对其产生损害的切割工具。

化石

ZO系列能清洁化石表面。包括打磨石在内超过50种刀头为打磨抛光设计。ZO系列能轻松应对石头、苔藓、骨头等天然材料，甚至一些表面不平整的材料。



打磨苔藓

修整化石

